

附件三：

輔具加工品軟陶及加工方式

一. 特性：

1. 屬於合成粘土，熱固性樹脂材料，可塑性佳。
2. 在常溫中不會變質。
3. 色彩鮮艷，便於混合調色。

二. 製作：

1. 軟化—久置之軟陶會成暫時硬化，可用雙手搓揉就可慢慢軟化。
2. 切割—用薄且利的刀片。
3. 接合—在接合處加壓即可，和其他材料接合時最好塗上接著劑。
4. 壓薄—類似於一般紙粘土的操作，太薄加熱後容易裂開。

三. 烘成：

1. 溫度 130°C 左右。
2. 烘烤時間和作品的厚度有關，一般約 10~15 分，最好先用少量的作品測試。
3. 降至室溫時才可取出，未冷前加壓易裂。

四. 技巧：

1. 將軟陶放在 50~60 度溫水中可加速軟化，用吹風機吹亦可。
2. 混色時將軟陶搓成細條形，後再混合搓揉，淺色很容易弄髒要特別留意。

**軟陶用小烤箱烤即可，要用鋁箔整之包起來以免烤焦，約烤 15 分鐘，取出時可能還沒完全變硬但放冷了就會變硬，烤太久也會焦掉。

**此次活動中使用的為免燒軟陶，可放置室溫讓軟陶變硬。沒有使用完的軟陶請用保鮮膜包好以隔絕空氣，避免變硬。